



## **Rockwell Automation: Neue Version 12.00 von PharmaSuite macht Systemimplementierungen sicherer und skalierbarer**

*Vereinfachtes Systemmanagement, verbesserte Flexibilität und schnellere Wertschöpfung für Pharma- und Biopharma-Hersteller durch die neueste MES-Version*

**MILWAUKEE, Wis., 13. Mai 2025** – [Rockwell Automation, Inc.](#) (NYSE: ROK), das weltweit größte Unternehmen für industrielle Automatisierung und digitale Transformation, hat heute die Einführung von [FactoryTalk® PharmaSuite® 12.00](#) bekannt gegeben. Die neueste Version des Manufacturing Execution System (MES) wurde entwickelt, um die einzigartigen Anforderungen regulierter Fertigungsumgebungen im Pharma- und Biopharma-Bereich zu erfüllen und Unternehmen dabei zu unterstützen, das Systemmanagement zu vereinfachen, Systemimplementierungen zu beschleunigen und die Produktion effizienter zu skalieren.

Innerhalb der Life-Science-Branche besteht der Wunsch, schnell agieren zu können und gleichzeitig Compliance zu gewährleisten. Im Zuge dessen hat [BioPhorum](#) festgestellt, dass aktuelle MES-Lösungen oftmals als zu teuer und langwierig zu implementieren gelten und nicht die nötige Flexibilität für moderne Betriebsabläufe bieten. PharmaSuite 12.00 bewältigt diese Herausforderungen mit einer vereinfachten, konfigurierbaren und zukunftsfähigen Plattform für die regulierte Produktion innerhalb der Pharma- und Biopharma-Industrie.

Die neue Version bietet eine modulare Architektur sowie neue Cloud-fähige Funktionen, mit denen Hersteller von einer höheren Agilität profitieren und somit dynamischen Produktionsanforderungen gerecht werden können. Darüber hinaus bietet die Version verbesserte Cybersicherheit, um die in regulierten Life-Sciences-Umgebungen erforderlichen strengen Standards hinsichtlich Compliance und Datenintegrität zu unterstützen.

„PharmaSuite 12.00 ist ein wichtiger Schritt nach vorne, um Life-Sciences-Herstellern dabei zu helfen, modulare, digitale Produktionsprozesse umzusetzen und dabei die höchsten Standards in Bezug auf Leistung, Verfügbarkeit, Compliance und Sicherheit einzuhalten“, sagt Martin Petrick, Business Manager, MES bei Rockwell Automation. „Dank flexibler Cloud-, lokaler oder hybrider Deployments können Hersteller ihre

Betriebsabläufe schneller skalieren, globale Rollouts vereinfachen und sowohl Zeitaufwand als auch Kosten im Hinblick auf Validierungen reduzieren.“

Zu den wesentlichen neuen Funktionen in FactoryTalk PharmaSuite 12.00 gehört Folgendes:

- **Cloud-basierte Bereitstellung:** Wird ab sofort in Kubernetes mit Linux-Containern ausgeführt, wodurch die Einrichtung und Instandhaltung schneller und zuverlässiger erfolgen.
- **Neues Einrichtungstool (MICKA):** Automatisiert Installations- und Validierungsschritte, um den manuellen Aufwand in regulierten Umgebungen zu reduzieren.
- **Modulares Design:** Containerisierte Komponenten erleichtern die standortübergreifende Skalierung und Standardisierung von Systemdeployments.
- **Integrierte Überwachung:** Zentralisierte Tools helfen dabei, Probleme frühzeitig zu erkennen und die Fehlerbehebung zu beschleunigen.
- **Starke Cybersicherheit:** Entwickelt unter Verwendung von zertifizierten sicheren Entwicklungspraktiken, um Branchenstandards zu erfüllen.
- **Einfachere Upgrades:** Eine neue Upgrade-Engine sorgt dafür, dass Systeme mit den neuesten Funktionen und Sicherheitsupdates auf dem neuesten Stand bleiben.

FactoryTalk PharmaSuite 12.00 baut auf mehr als 15 Jahren kontinuierlicher Entwicklung und Branchen-Know-how auf. Mit dieser Version stellt Rockwell weiterhin eine moderne, konforme MES-Plattform für Pharma- und Biopharma-Hersteller zur Verfügung, die eine skalierbare Produktion, schnelle Implementierung und digitale Transformation unterstützt.

Klicken Sie [hier](#), um mehr über FactoryTalk PharmaSuite zu erfahren.

### Über Rockwell Automation

Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), ist ein weltweit führender Anbieter für industrielle Automatisierung und digitale Transformation. Rockwell Automation verbindet die Kreativität von Menschen mit der Leistungsfähigkeit der Technik, um die Grenzen des menschlich Möglichen zu erweitern und die Welt produktiver und nachhaltiger zu gestalten. Der Firmensitz von Rockwell Automation befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Rockwell Automation beschäftigte zum Ende des Geschäftsjahres 2024 rund 27.000 Mitarbeitende, die Kunden in mehr als 100 Ländern zur Seite stehen. Weitere Informationen darüber, wie wir Unternehmen der verschiedensten Branchen auf dem Weg zum Connected Enterprise® begleiten, finden Sie auf [www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com).

### Pressekontakt

Burson GmbH

Marlo Friederike Wulf

[Marlo.Wulf@bursonglobal.com](mailto:Marlo.Wulf@bursonglobal.com)